

HG170-3

Motor TIER 3 / Estágio III A



| Motor | Potência Bruta | Transmissão | Lâmina | Peso operacional |
|---------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------|
| Cummins QSB5.9-C180 | 133kW / 2.000rpm (180 HP) | Power shift (TECNOLOGIA ZF) 6 Marchas para Frente 3 Marchas para Reversão | 3.658 mm | 16.200 kg |

HYUNDAI

LANÇAMENTO

A Hyundai se esforça para construir máquinas rodoviárias que atendam a diversas preferências e garantam desempenho máximo, maior precisão e qualidade superior.

**Motoniveladora HYUNDAI
HG170-3**

FÁCIL CONTROLE E SEGURANÇA DO OPERADOR

- Cabine espaçosa com excelente visibilidade
- Controle de aceleração duplo (alavanca e pedal)
- Opção de estrutura ROPS e FOPS
- Ar condicionado
- Ajuste de ângulo da direção
- Assento com suspensão
- Opção de lâmpada de farol (âmbar)

FERRAMENTAS DE TRABALHO E ACESSÓRIOS

- Estrutura e acessórios duráveis
- Dispositivo de nivelamento automático opcional
- Pneu 13.00-24-12PR G-2 (para agricultura) opcional
- Escarificador (médio, tipo V, 11 hastes) opcional
- Estripador traseiro (3 ou 5 hastes) opcional
- Lâmina frontal opcional

MANUTENÇÃO FÁCIL

- Fácil acesso às áreas de serviço
- Interruptor de desconexão
- Inserções de desgaste substituíveis



Baixo consumo de combustível



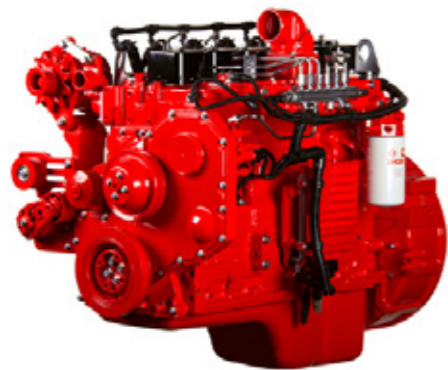
Alta estabilidade



Alta eficiência



*Imagens podem conter equipamentos opcionais.



Motor de alto desempenho e baixas emissões

Motoniveladora HYUNDAI, motor turboalimentado Cummins, alcança alta produtividade e baixo consumo de combustível. O sistema mecânico de injeção de combustível em linha durável fornece controle preciso do acelerador e, portanto, proporciona velocidades de trabalho mais altas com alta potência.

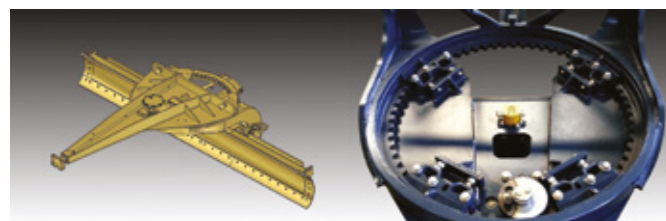


Transmissão de confiabilidade comprovada

A transmissão Powershift com tecnologia ZF combina melhor com o motor Cummins e é confiável e fácil de operar, adequada para todos os tipos de condições de trabalho.

Barra de tração, círculo e lâmina

A barra de tração é composta por uma estrutura forte em forma de A e U para maior durabilidade e controle preciso da lâmina. A estrutura do anel giratório tratado termicamente é equipada com quatro plataformas giratórias do tipo guia de engrenagem interna, podendo obter uma rotação suave de 360°. A lâmina fornece curvatura ideal que ajuda a mover todos os tipos de solo de forma rápida e eficiente.



A MELHOR PRODUTIVIDADE E EFICIÊNCIA DE COMBUSTÍVEL



*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

MANUTENÇÃO



*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

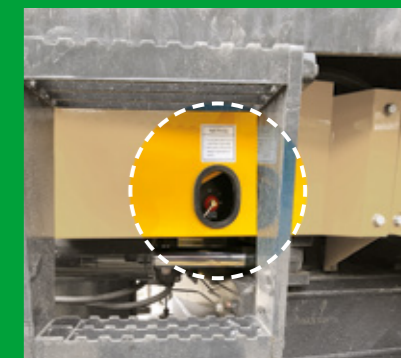
Fácil acesso às áreas de serviço

As portas laterais do capô do motor melhoram a acessibilidade aos pontos de serviço para verificação diária e substituição de filtros.



Interruptor de desconexão

Para manutenção, as baterias podem ser desconectadas com esta chave ao reparar a máquina ou verificar as baterias.



Inserções de desgaste substituíveis

Inserções de desgaste de alta resistência à carga são instaladas entre o grupo de montagem da lâmina e a lâmina. Ele pode ser substituído facilmente e ajuda a manter os componentes firmes para uma classificação precisa.



FÁCIL CONTROLE E SEGURANÇA DO OPERADOR



*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

Excelente visibilidade

Excelente visibilidade e layout do pilar lateral aumentam a confiança e a produtividade do operador em todas as aplicações da motoniveladora. A articulação da lâmina bem posicionada proporciona uma visão desobstruída da lâmina e dos pneus dianteiros.

Ajuste de ângulo da direção

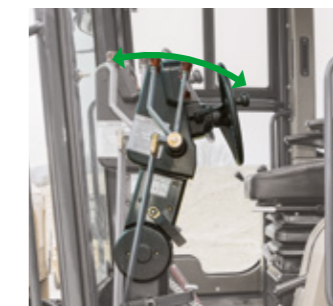


Ajuste de ângulo da direção

A direção se move para frente e para trás, facilitando a movimentação do operador. O volante também se inclina de acordo com a preferência do operador.

Luz de LED

Luzes LED brilhantes e duradouras são aplicadas na cabine (dianteira/traseira) e nos acessórios.



Assento com Suspensão

Assento com suspensão de alta rigidez para aumentar a absorção de vibrações.

Ar condicionado

Aumente o fluxo de ar direcionando as saídas de ar.



FERRAMENTA DE TRABALHO E ACESSÓRIOS



*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

A estrutura durável e os acessórios tipo caixa e a transmissão avançada permitem trabalhos mais pesados, enquanto o sistema flexível de suspensão da lâmina e a estrutura articulada permitem trabalhos em várias áreas.

Lâmina frontal Opcional

A lâmina frontal é um equipamento utilizado para espalhar materiais como pilhas de cascalho ou lâminas na frente da máquina onde é de difícil acesso com a lâmina.



Escarificador (montagem intermediária) e estripador (traseiro) Opcional

Desenterra material duro que não pode ser removido pela lâmina. O escarificador tipo V pode acomodar até 11 dentes, o estripador traseiro também acomoda 3 ou 5 hastes.



Dispositivo de nivelamento automático Opcional

Como sistema de controle 2D, o Dispositivo de Nivelamento Automático oferece controle preciso e confiável de altura e inclinação e um alto nível de flexibilidade na escolha de sensores e campos de aplicação.

ESPECIFICAÇÕES

MOTOR

| | |
|------------------------|--------------------------------------------------|
| Modelo | QSB5.9-C180 |
| Tipo | Vertical, em linha, refrigerado a água, 4 tempos |
| Aspiração | Pós-resfriamento turboalimentado |
| Nº de cilindros | 6 |
| Diâmetro | 102 mm |
| Curso | 120 mm |
| Deslocamento do pistão | 5,9 L |
| Potência Bruta | 133 kW / 2.000 rpm |
| Potência Líquida | 126 kW / 2.000 rpm |
| Torque máximo | 770 N.m / 1.400 rpm |
| Aumento de torque | 32% |
| Filtro de ar | Tipo seco |
| Elétrico | 28V, 70A |
| Bateria | 12V*2 ; 900 cca |

TRANSMISSÃO E CONVERSOR DE TORQUE

| | |
|---------------------------------------------|--------------------|
| Velocidade (na velocidade nominal do motor) | Avanço / Ré (km/h) |
| 1º | 6,5 / 6,5 |
| 2º | 11,4 / 14,6 |
| 3º | 14,6 / 30,0 |
| 4º | 24,8 |
| 5º | 30,0 |
| 6º | 49,2 |

ACIONAMENTO TANDEM

| | | |
|----------------------------------|------------|-------|
| Seção de caixa soldada oscilante | 614*225 mm | |
| Espessura da parede lateral | Interno | 22 mm |
| | Externo | 22 mm |
| Espaçamento do eixo da roda | 1.535,4 mm | |
| Oscilação tandem | ±13 ° | |

EIXO DIANTEIRO

| | |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Tipo | Partes de aço soldadas para construção em barra sólida |
| Distância ao solo no pivô | 610 mm |
| Ângulo de inclinação da roda, direita ou esquerda | ±17 ° |
| Oscilação, total | 32 ° |

EIXO TRASEIRO

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Liga de aço, tratada termicamente, eixo totalmente flutuante com diferencial de bloqueio/desbloqueio | Diferencial NO-SPIN |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|

DIREÇÃO

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Direção assistida hidráulica proporcionando direção do motor parado atendendo à norma ISO 5010 | Direção hidráulica |
| Raio mínimo de giro | 6,6 mm |
| Faixa máxima de direção, direita ou esquerda | 49 ° |
| Articulação | ±26 ° |

FREIOS

| | |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Freio de serviço | Operado por pedal, acionado hidráulicamente em quatro rodas tandem, superfície de frenagem total de 3.671 cm² |
| Travão de mão | Controle de eixo flexível, freio a tambor |

MEDIDAS

| | |
|--------------------|--------|
| Altura | 302 mm |
| Largura | 280 mm |
| Lado | 16 mm |
| Superior, Inferior | 25 mm |

BARRA DE TRAÇÃO

| | |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Construção soldada e moldada por prensa de seção em U em forma de A para máxima resistência com uma esfera de tração substituível |
| Estrutura da barra de tração | 210*16 mm |

CÍRCULO

| | |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Sapatas de suporte de quatro círculos com superfície de desgaste substituível. Dentes circulares endurecidos na frente em 180° do círculo |
| Diâmetro (externo) | 1.410 mm |
| Rotação hidráulica de controle de reversão de círculo | 360 ° |

LÂMINA

| | |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Inserções de desgaste de metal substituíveis, arestas de corte e brocas. A aresta de corte e as pontas finais são endurecidas. |
| Dimensões | 3.658 * 580 * 18 mm |
| Raio do arco | 329 mm |
| Ponta | 152 * 16 mm |

GAMA DE LÂMINAS

| | | |
|-------------------------------------------------------------|----------|----------|
| Mudança central do círculo | Direita | 525 mm |
| | Esquerda | 530 mm |
| Deslocamento lateral da lâmina | Direita | 815 mm |
| | Esquerda | 840 mm |
| Alcance máximo do ombro fora do pneu traseiro (quadro reto) | Direita | 1.886 mm |
| | Esquerda | 1.916 mm |
| Elevação máxima acima do solo | | 450 mm |
| Profundidade máxima de corte | | 535 mm |
| Ângulo máximo da lâmina, direita ou esquerda | | 90 ° |
| Ângulo da ponta da lâmina | | 29-77 ° |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Sistema hidráulico de bomba dupla e válvula multivias dupla. Frenagem e direção prioritárias. Existem travas hidráulicas no levantamento do raspador, inclinação da roda dianteira, inclinação da estrutura de tração, inclinação hidráulica, articulação da estrutura e outros circuitos de óleo. |
| Saída (na classificação do motor prm) | 99 L/min |
| Pressão máxima do sistema | 17,5 MPa |

INSTRUMENTO

| | | |
|----------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Medidor | Padrão | Temperatura do líquido de arrefecimento do motor, nível de combustível, temperatura do óleo do conversor de torque |
| Luzes/indicadores de advertência | Padrão | Carga da bateria, indicador direcional, pressão do óleo do motor, freio de estacionamento |

CAPACIDADES (REABASTECIMENTO)

| | |
|--------------------------|----------|
| Tanque de combustível | 370 L |
| Sistema de refrigeração | 29 L |
| Bloco do motor | 17 L |
| Transmissão | 28 L |
| Comando final | 18 L |
| Carcaça tandem (cada) | 45 * 2 L |
| Sistema hidráulico | 65 L |
| Carcaça reversa circular | 4 L |

PESO OPERACIONAL

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------|
| Inclui lubrificantes, líquido refrigerante, tanque de combustível cheio | Total | 15.900 kg |
| | Nas rodas traseiras | 11.130 kg |
| | Nas rodas dianteiras | 4.770 kg |
| Com escarificador montado na frente | Total | 16.550 kg |
| | Nas rodas traseiras | 11.585 kg |
| | Nas rodas dianteiras | 4.965 kg |
| Com escarificador montado na traseira e placa de pressão frontal | Total | 16.460 kg |
| | Nas rodas traseiras | 11.522 kg |
| | Nas rodas dianteiras | 4.938 kg |

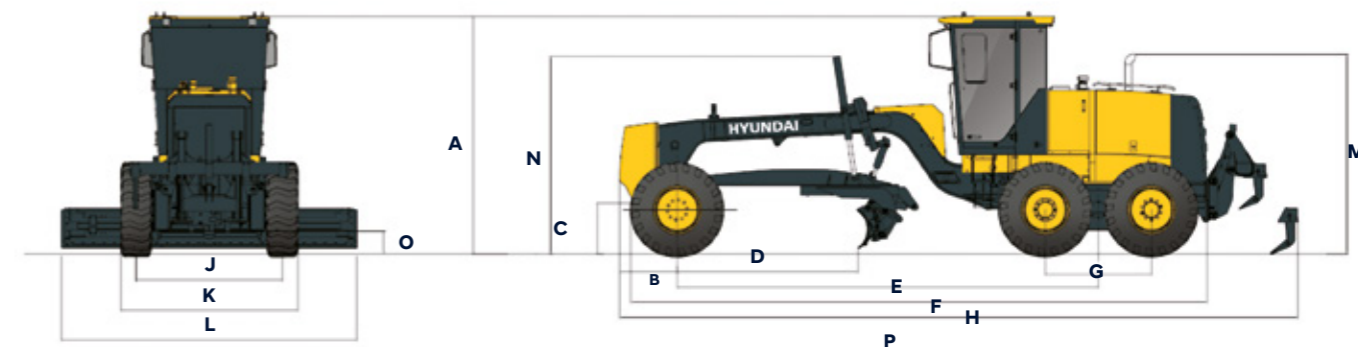
ESCARIFICADOR (OPCIONAL)

| | | |
|---------------|------------------------------------------------------|----------|
| Médio, tipo V | Largura de trabalho | 1.325 mm |
| | Profundidade de escarificação, máxima | 210 mm |
| | Suportes de haste de escarificador | 11 |
| | Espaçamento dos suportes das hastes do escarificador | 130 mm |

ESTRIADOR (OPCIONAL)

| | |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Profundidade de corte, máxima | 436 mm |
| Suportes de haste do escarificador | 3 dentes (padrão) 5 dentes (opcional) |
| Espaçamento do suporte da haste do escarificador | 534 mm |
| Aumento do comprimento da máquina, viga levantada | 1.000 mm |

DIMENSÕES



| Item | Descrição | HG170-3 |
|------|---------------------------------------------------------|----------|
| A | Altura até o topo da cabine não ROPS | 3.480 mm |
| | Altura até o topo da estrutura ROPS | 3.660 mm |
| B | Centro do eixo dianteiro para contrapeso | 833 mm |
| C | Distância ao solo até o eixo dianteiro central | 735 mm |
| D | Comprimento do eixo dianteiro até a lâmina | 3.455 mm |
| E | Comprimento do Eixo Dianteiro até Meio Tandem | 6.100 mm |
| F | Comprimento do pneu dianteiro até a traseira da máquina | 8.355 mm |
| G | Comprimento Entre Eixos Tandem | 1.538 mm |
| H | Comprimento entre o contrapeso e o estripador | 8.355 mm |
| J | Largura das linhas centrais do pneu | 2.120 mm |
| K | Largura dos pneus externos | 2.565 mm |
| L | Largura da Lâmina | 3.658 mm |
| M | Altura até a pilha de exaustão | 2.862 mm |
| N | Altura até o topo dos cilindros | 2.820 mm |
| O | Distância ao solo para Trans. Caso | 339 mm |
| P | Padrão, F-CWT e R-CWT | 8.820 mm |

