

# HG170-3

Motor TIER 3 / Estágio III A



Modelo	Motor		Transmissão	Moldboard	Peso operacional
HG170-3	Cummins QSB5.9-C180	133kW / 2.000rpm (180 hp)	Power shift (TECNOLOGIA ZF) 6 Marchas para Frente / 3 marchas para	3.658 mm	15,2 ton

# LANÇAMENTO

A HD Hyundai Construction Equipment se esforça para construir máquinas rodoviárias que atendam a diversas preferências e garantam desempenho máximo, maior precisão e qualidade superior.

Motoniveladora HYUNDAI  
HG170-3

## FÁCIL CONTROLE E SEGURANÇA DO OPERADOR

- Cabine espaçosa com excelente visibilidade
- Controle de aceleração duplo (alavanca e pedal)
- Opção de estrutura ROPS e FOPS
- Ar condicionado
- Ajuste de ângulo da direção
- Assento com suspensão
- Opção de lâmpada de farol (âmbar)

## FERRAMENTAS DE TRABALHO E ACESSÓRIOS

- Estrutura e acessórios duráveis
- Dispositivo de nivelamento automático opcional
- Pneu 13.00-24-12PR G-2 (para agricultura) opcional
- Escarificador (médio, tipo V, 11 hastes) opcional
- Estripador traseiro (3 ou 5 hastes) opcional
- Lâmina frontal Option

## MANUTENÇÃO FÁCIL

- Fácil acesso às áreas de serviço
- Interruptor de desconexão
- Inserções de desgaste substituíveis



Baixo consumo de combustível



Alta estabilidade



Alta eficiência



\*Imagens podem conter equipamentos opcionais.



### **Motor de alto desempenho e baixas emissões**

Motoniveladora HYUNDAI, motor turboalimentado Cummins, alcança alta produtividade e baixo consumo de combustível. O sistema mecânico de injeção de combustível em linha durável fornece controle preciso do acelerador e, portanto, proporciona velocidades de trabalho mais altas com alta potência.

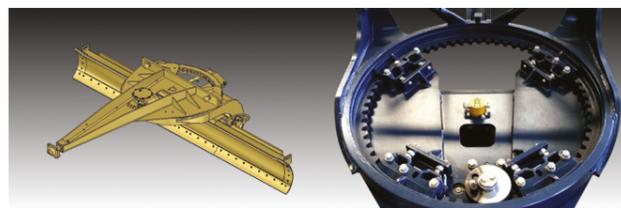


### **Transmissão de confiabilidade comprovada**

A transmissão Powershift com tecnologia ZF combina melhor com o motor Cummins e é confiável e fácil de operar, adequada para todos os tipos de condições de trabalho.

### **Barra de tração, círculo e lâmina**

A barra de tração é composta por uma estrutura forte em forma de A e U para maior durabilidade e controle preciso da lâmina. A estrutura do anel giratório tratado termicamente é equipada com quatro plataformas giratórias do tipo guia de engrenagem interna, podendo obter uma rotação suave de 360°. A lâmina fornece curvatura ideal que ajuda a mover todos os tipos de solo de forma rápida e eficiente.



# **A MELHOR PRODUTIVIDADE E EFICIÊNCIA DE COMBUSTÍVEL**



\*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

# MANUTENÇÃO



\*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

## Fácil acesso às áreas de serviço

As portas laterais do capô do motor melhoram a acessibilidade aos pontos de serviço para verificação diária e substituição de filtros.



## Interruptor de desconexão

Para manutenção, as baterias podem ser desconectadas com esta chave ao reparar a máquina ou verificar as baterias.



## Inserções de desgaste substituíveis

Inserções de desgaste de alta resistência à carga são instaladas entre o grupo de montagem da lâmina e a lâmina. Ele pode ser substituído facilmente e ajuda a manter os componentes firmes para uma classificação precisa.



# FÁCIL CONTROLE E SEGURANÇA DO OPERADOR



\*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

## Excelente visibilidade

Excelente visibilidade e layout do pilar lateral aumentam a confiança e a produtividade do operador em todas as aplicações da motoniveladora. A articulação da lâmina bem posicionada proporciona uma visão desobstruída da lâmina e dos pneus dianteiros.

## Ajuste de ângulo da direção

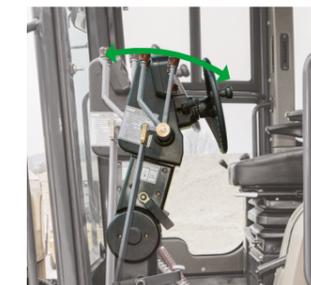


## Adjustable Control Console

A direção se move para frente e para trás, facilitando a movimentação do operador. O volante também se inclina de acordo com a preferência do operador.

## Luz de LED

Luzes LED brilhantes e duradouras são aplicadas na cabine (dianteira/traseira) e nos acessórios.

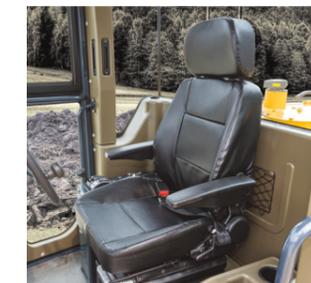


## Assento com Suspensão

Assento com suspensão de alta rigidez para aumentar a absorção de vibrações.

## Ar condicionado

Aumente o fluxo de ar direcionando as saídas de ar.



# FERRAMENTA DE TRABALHO E ACESSÓRIOS

\*Imagens podem conter equipamentos opcionais.

A estrutura durável e os acessórios tipo caixa e a transmissão avançada permitem trabalhos mais pesados, enquanto o sistema flexível de suspensão da lâmina e a estrutura articulada permitem trabalhos em várias áreas.

## Lâmina frontal Opcional

A lâmina frontal é um equipamento utilizado para espalhar materiais como pilhas de cascalho ou lâminas na frente da máquina onde é de difícil acesso com a lâmina.



## Escarificador (montagem intermediária) e estripador (traseiro) Opcional

Desenterra material duro que não pode ser removido pela lâmina. O escarificador tipo V pode acomodar até 11 dentes, o estripador traseiro também acomoda 3 ou 5 hastes.



## Dispositivo de nivelamento automático Opcional

Como sistema de controle 2D, o Dispositivo de Nivelamento Automático oferece controle preciso e confiável de altura e inclinação e um alto nível de flexibilidade na escolha de sensores e campos de aplicação.

# ESPECIFICAÇÕES

## MOTOR

Modelo	QSB5.9-C180
Tipo	Vertical, em linha, refrigerado a água, 4 tempos
Aspiração	Pós-resfriamento turboalimentado
Nº de cilindros	6
Diâmetro	102 mm
Curso	120 mm
Deslocamento do pistão	5,9 L
Potência Bruta	133 kW / 2.000 rpm
Torque máximo	770 N.m / 1.400 rpm
Aumento de torque	30%
Filtro de ar	Tipo seco
Elétrico	28V,55A
Bateria	12V*2 ; 900 cca

## TRANSMISSÃO E CONVERSOR DE TORQUE

Velocidade (na velocidade nominal do motor)	Avanço/Ré (km/h)
1º	5,9 / 5,9
2º	10,4 / 13,3
3º	13,3 / 27,3
4º	22,6
5º	27,3
6º	44,8

## ACIONAMENTO TANDEM

Seção de caixa soldada oscilante	614*225 mm	
Espessura da parede lateral	Interno	22 mm
	Externo	22 mm
Espaçamento do eixo da roda	1.535,4 mm	
Oscilação tandem	±13 °	

## EIXO DIANTEIRO

Tipo	Partes de aço soldadas para construção em barra sólida
Distância ao solo no pivô	610 mm
Ângulo de inclinação da roda, direita ou esquerda	±17 °
Oscilação, total	32 °

## EIXO TRASEIRO

Liga de aço, tratada termicamente, eixo totalmente flutuante com diferencial de bloqueio/desbloqueio	Diferencial NO-SPIN
--	---------------------

## DIREÇÃO

Direção assistida hidráulica proporcionando direção do motor parado atendendo à norma ISO 5010	Direção hidráulica
Raio mínimo de giro	7,3 mm
Faixa máxima de direção, direita ou esquerda	49 °
Articulação	±26 °

## FREIOS

Freio de serviço	Operado por pedal, acionado hidráulicamente em quatro rodas tandem, superfície de frenagem total de 3.613cm
Travão de mão	Controle de eixo flexível, freio a tambor

## MEDIDAS

Altura	302 mm
Largura	280 mm
Lado	16 mm
Superior, Inferior	25 mm

## BARRA DE TRAÇÃO

	Construção soldada e moldada por prensa de seção em U em forma de A para máxima resistência com uma esfera de tração substituível
Estrutura da barra de tração	210*16 mm

## CÍRCULO

	Sapatas de suporte de quatro círculos com superfície de desgaste substituível. Dentes circulares endurecidos na frente em 180° do círculo
Diâmetro (externo)	1.410 mm
Rotação hidráulica de controle de reversão de círculo	360 °

## LÂMINA

	Inserções de desgaste de metal substituíveis, arestas de corte e brocas. A aresta de corte e as pontas finais são endurecidas.
Dimensões	3.658*580*18 mm
Raio do arco	329 mm
Ponta	152*16 mm

## GAMA DE LÂMINAS

Mudança central do círculo	Direita	525 mm
	Esquerda	530 mm
Deslocamento lateral da lâmina	Direita	815 mm
	Esquerda	840 mm
Alcance máximo do ombro fora do pneu traseiro (quadro reto)	Direita	1.886 mm
	Esquerda	1.916 mm
Elevação máxima acima do solo		450 mm
Profundidade máxima de corte		535 mm
Ângulo máximo da lâmina, direita ou esquerda		90 °
Ângulo da ponta da lâmina		29-77 °

## SISTEMA HIDRÁULICO

	Sistema hidráulico de bomba dupla e válvula multivias dupla. Frenagem e direção prioritárias. Existem travas hidráulicas no levantamento do raspador, inclinação da roda dianteira, inclinação da estrutura de tração, inclinação hidráulica, articulação da estrutura e outros circuitos de óleo.
Saída (na classificação do motor prm)	99 L/min
Pressão máxima do sistema	17,5 MPa

## INSTRUMENTO

Medidor	Padrão	Temperatura do líquido de arrefecimento do motor, nível de combustível, temperatura do óleo do conversor de torque
Luzes/indicadores de advertência	Padrão	Carga da bateria, indicador direcional, pressão do óleo do motor, freio de estacionamento

## CAPACIDADES (REABASTECIMENTO)

Tanque de combustível	370 L
Sistema de refrigeração	29 L
Bloco do motor	17 L
Transmissão	28 L
Comando final	18 L
Carcaça tandem (cada)	45*2 L
Sistema hidráulico	65 L
Carcaça reversa circular	4 L

## PESO OPERACIONAL

Inclui lubrificantes, líquido refrigerante, tanque de combustível cheio	Total	14.500 kg
	Nas rodas traseiras	10.150 kg
	Nas rodas dianteiras	4.350 kg
Com escarificador montado na frente	Total	15.150 kg
	Nas rodas traseiras	10.150 kg
	Nas rodas dianteiras	5.000 kg
Com escarificador montado na traseira e placa de pressão frontal	Total	15.150 kg
	Nas rodas traseiras	10.800 kg
	Nas rodas dianteiras	4.350 kg

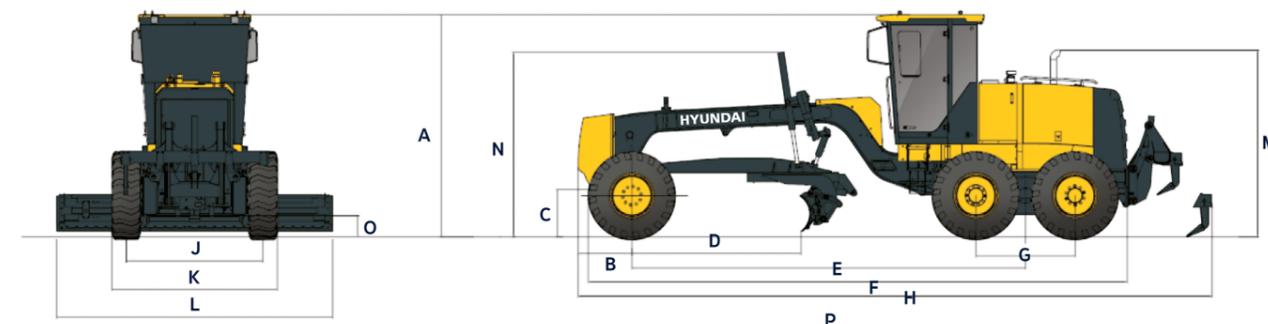
## ESCARIFICADOR (OPCIONAL)

Médio, tipo V	Largura de trabalho	1.325 mm
	Profundidade de escarificação, máxima	210 mm
	Suportes de haste de escarificador	11
	Espaçamento dos suportes das hastes do escarificador	130 mm
Traseira	Largura de trabalho	2.161 mm
	Profundidade de escarificação, máxima	249 mm
	Suportes de haste de escarificador	9
	Espaçamento dos suportes das hastes do escarificador	267 mm

## ESTRIADOR (OPCIONAL)

Profundidade de corte, máxima	436 mm
Suportes de haste do escarificador	3 dentes (padrão) 5 dentes (opcional)
Espaçamento do suporte da haste do escarificador	534 mm
Aumento do comprimento da máquina, viga levantada	1.000 mm

## DIMENSÕES



Item	Descrição	HG170-3
A	Altura até o topo da cabine não ROPS	3.420 mm
	Altura até o topo da estrutura ROPS	3.590 mm
B	Centro do eixo dianteiro para contrapeso	833 mm
C	Distância ao solo até o eixo dianteiro central	725 mm
D	Comprimento do eixo dianteiro até a lâmina	2.600 mm
E	Comprimento do Eixo Dianteiro até Meio Tandem	6.100 mm
F	Comprimento do pneu dianteiro até a traseira da máquina	8.353 mm
G	Comprimento Entre Eixos Tandem	1.535 mm
H	Comprimento entre o contrapeso e o estripador	9.670 mm
J	Largura das linhas centrais do pneu	2.120 mm
K	Largura dos pneus externos	2.600 mm
L	Largura da Lâmina	3.658 mm
M	Altura até a pilha de exaustão	2.863 mm
N	Altura até o topo dos cilindros	2.833 mm
O	Distância ao solo para Trans. Caso	339 mm
P	Padrão, F-CWT e R-CWT	8.820 mm